

# 感熱紙商品檢驗作業規定第五點、第十一點、第十二點

## 修正對照表

修正規定	現行規定	說明
<p>五、同一報驗義務人報驗同產地、同廠牌及同貨品分類號列之商品經三批逐批查驗符合規定者，改採每批百分之<u>二十</u>機率之抽批查驗方式檢驗；未抽中批採書面核放。</p>	<p>五、同一報驗義務人報驗同產地、同廠牌及同貨品分類號列之商品經<u>連續</u>三批逐批查驗符合規定者，改採每批百分之五十機率之抽批查驗方式檢驗；未抽中批採書面核放。</p>	<p>為簡政便民及節省檢驗人力、經費，爰對於品質穩定之感熱紙商品實施簡化查驗，調整其抽批條件及機率。</p>
<p>十一、檢驗不合格案件應依商品檢驗不合格處理辦法辦理退運、銷毀或提出監督改善申請，並應依下列事項辦理：</p> <p>(一)取樣檢驗部分合格、部分不合格或全數不合格者，得先辦理分割批數後，就不合格項次申辦退運、銷毀或監督改善後重新報驗；合格項次分割後即可放行。</p> <p>(二)未抽中項次商品之型式、型號或規格或商品條碼與不合格項次相同，且該不合格商品無法改善者，應併同退運、銷毀或為其他必要之處置。</p> <p>(三)檢驗不合格之重新報驗案件，取樣項次比率按第<u>六</u>點加倍取樣。</p>	<p>十一、檢驗不合格案件應依商品檢驗不合格處理辦法辦理退運、銷毀或提出監督改善申請，並應依下列事項辦理：</p> <p>(一)取樣檢驗部分合格、部分不合格或全數不合格者，得先辦理分割批數後，就不合格項次申辦退運、銷毀或監督改善後重新報驗；合格項次分割後即可放行。</p> <p>(二)未抽中項次商品之型式、型號或規格或商品條碼與不合格項次相同，且該不合格商品無法改善者，應併同退運、銷毀或為其他必要之處置。</p> <p>(三)檢驗不合格之重新報驗案件，取樣項次比率按第<u>七</u>點加倍取樣。</p>	<p>原引用條文誤植，爰作修正。</p>
<p>十二、抽中批如經檢驗不合格者，同一報驗義務人嗣後報驗同產地、同廠牌及同貨品分類號列之商品須經<u>連續</u>報驗五批三倍數</p>	<p>十二、抽中批如經檢驗不合格者，同一報驗義務人嗣後報驗同產地、同廠牌及同貨品分類號列之商品須經<u>連續</u>報驗五批三倍數</p>	<p>原引用條文誤植，爰作修正。</p>



<p>量實施逐批查驗皆符合規定後，始得依第<u>五</u>點之抽批方式簡化。</p>	<p>量實施逐批查驗皆符合規定後，始得依第六點之抽批方式簡化。</p>	
--	-------------------------------------	--

