

兒童遊戲場組裝前組件

自願性產品驗證說明會

「彈簧搖動設備」、「階梯組件」、「滑梯組件」及「鋪面地墊」驗證規定說明

經濟部標準檢驗局 黃合平02-2343-4521

臺中場:107年12月3日(星期一)

臺北場:107年12月10日(星期一)

臺南場:107年12月14日(星期五)









施工

遊戲場設施



問題

「彈簧搖動設備」等4種

組件是提供給哪種的遊戲場進行組裝呢?





兒童遊戲場設施

- ❖ 指無動力固定於兒童遊戲場,供二歲至十二歲兒童使用之 非機械式之兒童遊戲設施。
- ❖ 依據衛生福利部106年1月25日修正公布之「兒童遊戲場設施安全管理規範」。

兒童遊戲場設施安全管理規範(核定本)

中華民國 92 年 4 月 9 日台內童字第 0920095668 號函訂定中華民國 102 年 9 月 4 日部授家字第 1020850068 號函修正中華民國 部授家字第 1050601410 號函修正

- 一、為維護兒童遊戲場設施安全,防止兒童傷害事件發生,特訂定本規範。
- 二、本規範適用於設置兒童遊戲場設施之各場所。

本規範所稱兒童遊戲場設施,指無動力固定於兒童遊戲場,供二歲至十二歲兒童使用之非機械式之兒童遊戲設施。

三、本規範主管機關為衛生福利部,主管兒童遊戲場安全管理規範之 研修等相關事宜。



兒童遊戲場設施安全管理規範(核定本)

四、兒童遊戲場,在中央為各兒童遊戲場之主管機關;在直轄市為直轄市政府;在縣(市)為縣(市)政府。

如下:

- (一) 營建主管機關:主管公園、綠地、廣場等附設兒童遊戲場。
- (二)教育主管機關:主管公私立幼兒園、學校、及社會教育機構附設兒童遊戲場。

■ 營建、教育、文化、體育、民政、經濟、衛生、■ 社政、觀光、農業及退輔、其他等11類主管機關

(十一)其他場域附設兒童遊戲場之主管機關,為各場域之主管機關。 五、兒童遊戲場主管機關及各目的事業主管機關 如下:

- (一)中央主管機關:掌理兒童遊戲場設施之監督、協調、管理、稽查及統籌等相關事宜。
- (二)直轄市、縣(市)主管機關:掌理兒童遊戲場設施之管理、稽查及相關人員教育訓練等相關事宜。
 涉及中央及地方目的事業主管機關職掌,依法應由中央及地方目

涉及中央及地方目的事業主管機關職掌,依法應由中央及地方目的事業主管機關掌理者,從其規定。

六、兒童遊戲場之設計、製造、安裝、檢查及維護,應符合國家標準 及相關法規之規定。

無國家標準及相關法規規定可供適用者,應參酌國際(區域性)標準、法規或其他國家之標準。





兒童遊戲場設施安全管理規範(核定本)

- 七、兒童遊戲場設施,在該設施開放使用前,應檢具下列表件陳報該管兒童遊戲場主管機關備查;變更或增設時亦同:
 - (一)兒童遊戲場基本資料(包含設置位置、範圍、遊戲設施種類及數量、設置平面圖、使用者年齡、管理人等資料)。
 - (二) 廠商出具符合國家標準及相關法規規定之試驗報告與合格保證書。
- (三)投保含附設兒童遊戲場之公共意外責任險證明文件(政府部門 附設兒童遊戲場無收費者得免附)。
- (四)兒童遊戲設施自主檢查表(如附表一)。
- (五)由取得我國簽署國際實驗室認證聯盟(ILAC)相互承認協議 (MRA)認證機構核發 CNS 17020或 ISO/IEC 17020 認證證 書之檢驗機構,所開立具有認證標誌之合格檢驗報告。

本規範修正前已設置之兒童遊戲場設施,應於三年內檢具第一項第一款及第三款至第五款表件向該管兒童遊戲場主管機關完成備查手續。





兒童遊戲場設施安全管理規範(核定本)

九、兒童遊戲場 之職責如下:

- (一)應於開放使用期間,每日進行遊戲場及設施目測檢查工作, 發現顯有不安全情事,應立即進行維修保養工作。
- (二)應每月定期依兒童遊戲設施自主檢查表(如附表一)進行遊戲場及設施檢查工作,並填表存放管理單位,其保存期限為

十、兒童遊戲場設施 應辦理事項如下:

- (一)遊戲場廠商在保固期間進行遊戲場設施檢查工作,並製作檢查報告存放管理單位,該檢查報告應至少保存五年。
- (二)每三年委託專業檢驗機構進行遊戲場設施檢驗工作,並製作 檢查報告存放管理單位,該檢驗報告應至少保存五年。
- (三) 投保附設兒童遊戲場之公共意外責任險;保險期間屆滿時, 應予續保,並報送主管機關。





大綱



緣起

- 6
- 驗證範圍
- E
- 驗證項目及要求
- 四 驗證方式
- 五費用

弗 田



緣起(1/4)

- *衛生福利部於104年1月13日召開「103年第2次兒童及少年事故傷害防制協調會議」,會議中臺北市政府基於「驗收單位於驗收前才發現兒童遊戲設備規格錯誤、規格尺寸不符」、「模具開發時即已未符合國家標準CNS 12642等相關規定」、「屬破壞性試驗之項目,無法於遊戲場中檢驗」、「源頭設計錯誤」等理由,提案建請本局將兒童遊樂設施納入「商品檢驗法」規定之應施檢驗商品範圍。
- *考量兒童遊戲場設備<u>組裝前零組件或產品</u>並非於市面陳 列銷售,而係供採購者組裝於特定場所,不適合列為應 施檢驗商品進行管理,爰會議決議,由本局邀請相關單 位續召開會議,研議將相關零組件或產品之「性能、規 格」列為源頭管理之可行性。



緣起(2/4)

- ❖本局於104年2月13日召開「研商兒童遊戲場設備 組裝前零組件列為源頭管理會議」,邀集臺北市 政府、衛生福利部社會及家庭署、台灣檢驗科技 股份有限公司(SGS)、台灣兒童遊戲設備發展協 會、財團法人靖娟兒童安全文教基金會等相關單 位共同研議。
- ❖為配合衛生福利部社會及家庭署之管理需求,避免因規格設計錯誤而造成開模、生產等浪費,由本局針對「彈簧搖動設備(搖搖樂)」、「階梯」「滑梯」及「鋪面地墊」等組件規劃自願性產品驗證。



緣起(3/4)

- ❖ 本局已於106年1月1日起正式實施「兒童 遊戲場彈簧搖動設備」自願性產品驗證 制度。
- ❖ 本局於107年4月間舉辦宣導說明會,依 據業者之建議及避免重複檢驗,於組裝 前排除「物理性」檢驗項目,並於107年 7月25日修正公告。



小叮嚀

採購單位可視採購需求,選購及安裝取得「自願性產品驗證」之產品,或將其納入採購之需求規範中。



緣起(4/4)

❖ 本局已於107年7月1日起正式實施「階梯組件」、「滑梯 組件」及「鋪面地墊」自願性產品驗證制度。

階梯組件

滑梯組件

鋪面地墊









適用範圍

	at any
名稱	適用範圍
彈簧搖動 設備	組裝完成(本體不含任何纜繩、鋼線、繩索 或其他類似組件)且未固定基座之非機械、 無動力、乘坐式彈簧搖動設備產品
階梯組件	供安裝於2~12歲兒童遊戲場之非機械、無動力階梯組件產品。
滑梯組件	供安裝於2~12歲兒童遊戲場之非機械、無動力、 <u>陸上</u> 滑梯產品;驗證範圍僅包含滑梯之 滑道部分,不包含其餘組件(如:入口處護罩 管狀物等)。
鋪面地墊	供鋪設於2~12歲兒童遊戲場設備使用區域之單片式塑膠、橡膠地墊,不包含塑膠、橡膠 顆粒等填充材料。



驗證項目及要求

*化學性安全要求

- >一般性要求
 - ■8種重金屬
- >橡膠、塑膠材料要求
 - ■8種塑化劑
 - ■多環芳香烴化合物
 - 甲醯胺殘留量 (僅針對發泡塑膠材料)
- > 各類板材要求
 - ■游離甲醛釋出量





驗證項目及要求 化學性安全要求(1/5)

*一般性要求

- >8種重金屬
 - 組件之修正後元素遷移值應符合下列之最大容許含量 (單位: mg/kg)

鎌(Sb)60、砷(As)25、鋇(Ba)1000、鎘(Cd)75 鉻(Cr)60、鉛(Pb)90、汞(Hg)60、硒(Se)500

■ 測試方法 CNS 4797-2「玩具安全(特定元素之遷移)」第6、7、 8節(93年7月6日修訂公布)



驗證項目及要求 化學性安全要求(2/5)

*橡膠、塑膠材料要求

- >8種鄰苯二甲酸酯類塑化劑
 - 8種鄰苯二甲酸酯類塑化劑(DEHP、DBP、BBP、DINP、DIDP、DNOP、DMP、DEP)及其混合物含量總和不得超過0.1%(重量比)
 - ■測試方法

CNS 15138「塑膠製品中鄰苯二甲酸酯類塑化劑試驗法-氣相層析法」(101年12月4日修訂公布)

CNS 15138-1「塑膠製品中鄰苯二甲酸酯類塑化劑試驗法-第1部:氣相層析質譜法」(101年6月14日公布)



驗證項目及要求 化學性安全要求(3/5)

- * 橡膠、塑膠材料要求
 - ▶ 多環芳香烴化合物(PAHs)
 - 苯并(a)芘[benzo(a)pyrene]含量不得超過1 mg/kg, 16種多環芳香烴 (如下表)總量不得超過10 mg/kg

化合物名稱	CAS NO.
萘(naphthalene)	91-20-3
苊(乙烯合萘) (acenaphthylene)	208-96-8
三氫苊(乙烷合萘) (acenaphthene)	83-32-9
茀(fluorene)	86-73-7
菲(phenanthrene)	85-1-8
蔥(anthracene)	120-12-7

化合物名稱	CAS NO.
丙二烯合茀(fluoranthene)	206-44-0
芘(pyrene)	129-00-0
苯并(a)蒽 [benzo(a)anthracene]	56-55-3
梹(chrysene)	218-01-9
茚并(1,2,3-cd)芘 [indeno (1,2,3-cd) pyrene]	193-39-5
苯并(b)丙二烯合茀 [benzo (b) fluoranthene]	205-99-2

化合物名稱	CAS NO.
苯并(k)丙二烯合茀 [benzo (k) fluoranthene]	207-08-9
苯并(a)芘 [benzo(a)pyrene]	50-32-8
二苯并(a,h)蒽 [dibenzo (a,h) anthracene]	53-70-3
苯并(g,h,i)芘 [benzo(a)perylene]	191-24-2

■測試方法

CNS 3478「塑膠鞋」第6.18節(98年8月11日修訂公布)



驗證項目及要求 化學性安全要求(4/5)

- *橡膠、塑膠材料要求
 - > 甲醯胺殘留量(發泡塑膠材料)
 - 最終發泡材料中所含甲醯胺之殘留量,不得超過 200 mg/kg (ppm)
 - ■測試方法 CNS 15493「拼接塑膠地墊之安全要求」第7.8節 (104年4月17日修訂公布)



驗證項目及要求 化學性安全要求(5/5)

- * 各類木質板材之游離甲醛要求
 - > 游離甲醛
 - 游離甲醛釋出量平均值0.5 mg/L以下,最大值0.7 mg/L以下。
 - 測試方法 CNS 1349「普通合板」第7.7節 (103年10月2日修訂公布)

備註:

倘產品為國內產製,申請人得於「符合型式聲明」模式中,提供產品所用板材之「商品型式認可證書」或「商品驗證登錄證書」(2擇1)及相關證明文件,而免除本項測試。



驗證方式(1/4)

*申請人:

指產品之產製者或委託產製之委託者(以下簡稱生產者); 生產者不在國內時,為其在國內有住所或營業所之代理商 或輸入者。

*型式及系列型式認定原則:

- ▶ 同生產廠場、同材質之產品屬同一型式。倘產品僅顏色不同,則可視為同規格型式。
- > 同一型式中,採最複雜者為主型式,其餘為系列型式。



驗證方式(2/4)

*符合性評鑑程序:

「產品試驗」+「符合型式聲明」

程序	說明
產品試驗	申請人或其生產廠場應提出其產
	品之代表樣品及相關技術文件,
	向本局認可之指定試驗室取得符
	合指定標準及試驗項目之產品試
	
符合型式	申請人應確保及聲明其生產廠場
聲明	所製造之產品與產品試驗之原型
	式一致。



驗證方式(3/4)

※產品試驗

申請人應檢附下列文件及樣品,向本局認可之 指定試驗室提出型式試驗申請並取得符合要求 之型式試驗報告。

- > 自願性產品驗證型式分類表。
- 》主型式及系列型式之產品名稱、示意圖 (須標明 規格尺寸、材質)、製程概要、4吋×6吋以上彩 色照片。
- ▶ 主型式及系列型式之樣品各1件,所需件數依實際需要由試驗室決定。



驗證方式(4/4)

* 符合型式聲明

申請自願性產品驗證者應勾選並確認「申請自願性產品驗證應檢附文件」,並檢附下列文件向本局或所屬轄區分局辦理:

- > 基本文件
 - ■自願性產品驗證申請書。
 - ■申請人之公司登記證明或商業登記證明或其他相當之證明 文件。
 - ■符合性評鑑文件(標準檢驗局認可指定試驗室所核發之型 式試驗報告、符合型式聲明書)。
- > 技術文件及相關資料
 - ■標準檢驗局認可指定試驗室核可之型式分類表。
 - ■產品描述(包括名稱、示意圖、製程概要及4吋x6吋以上彩色照片)。



基本文件--申請自願性產品驗證應檢附文件

Bur

申請自願性產品驗證應檢附文件 List of Attachments to the Application for Voluntary Product Certification 一、基本文件
Basic documents
□自願性產品驗證申請書
Application form
□申請人: □公司登記證明 或 □商業登記證明 或 □工廠登記證明
Applicant Certificate of the Company Certificate of the Registered Business Certificate of the Factor
或□其他相當之設立登記證明(皆為影本)
other information
或□身分證明
Identification Card
二、符合性評鑑文件 Confirmity assessment documents
■ (一) 產品試驗加符合型式聲明模式:
Product-test and Declaration of conformity-to-type Module
□1. 產品試驗報告
Product-test report
□2. 符合型式聲明書
Declaration of conformity-to-type
□ (二) 產品試驗加工廠檢查模式:
Product test and Factory inspection Module
□1. 產品試驗報告
Product-tast report
□2. 工廠檢查報告
Factory inspection report
□3. 符合型式聲明書
Declaration of conformity-to-type
□ (三)產品試驗加完全品質管理制度或製稅品質管理制度模式:
Product-test and Factory inspection Module
□1. 產品試驗報告
Product-test report
□2. 完全品質管理系統登錄證書影本 (CNS12681/ISO9001 系列, 具設計、
開發、生產及製造功能者)或製程品質管理系統登錄證書影本
CNS12681/ISO9001 系列, 具生產及製造功能者)
A copy of the Pull Quality management System certificate or the Production Quality management certificate in accordance with the CNS12081TSU9881 series of standards
□3. 符合型式聲明書

Declaration of conformity-to-type

三、經指定之技術文件及相關資料

Designated related information and technical documents

四、其他文件 Other documents

經標準檢驗局指定之□原登錄證書、□樣品或 □其他相關資料。 Designated by the BSMI: Original Certificate Sample or other information

五、備註 Remarks

1. 應繳證件必須費備,否則忽難受理。

All necessary documents shall be presented; otherwise the application will not be accepted.

2. 無論通過與否,繳驗之文件概不返送。

Whether the application is approved or not, the documents will not be returned.



基本文件--自願性產品驗證申請書

Bureau of Standards, Metrology and Inspection

		pplication Form for	the Voluntary P		on	
中新日期: Date of Applica				受羅輪號: Application No		
一、申請人 Applicant						
	案所名稱:_			_(簽章)		
Name of Com 地址:	pany Business			(Signature) 統一編號:		
Address				Uniform No.		
負責人 Person in char	20	March Colons	×-	_電子郵件; E-mail address		- 50
聯絡人; contact person	E	ち括號の Letepnone :	5 :	_傳真號碼: rax No.		
二、生產廠場	(生產廠場)	答起過一家:精另 han one factories, please spe	外以附表 <u>VPC</u> -	02-1敘述)		
廢場名稱 Factory name						25
殿 址		P. J.	The same of the sa	100		
Factory address	15	A V		1.7		
	聯檢查報告核例	分域数: ificate Factory inspection s		證書/工廠檢查編輯 Certificate No / Facto		anet Nia
	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	incare radory inspectation	epox assess by	Celulicate No. 1 acc		
三、產品名稱 Name of Produ					差系验 Modules	證申請模式 selected for certification
	nesename	7		-		大般和符合型式聲明模式
(二)英(二)	C名稱:	/				t-test and Declaration of http-to-type Module
(三)型	式;				_ £ ##	成驗加工廠檢查模式
Typ (四)条列						t-test and Factory on Module
Sen	es orme type	2004				光验加完全品监管理制度
	丁試驗室編號 ignated Laboratory				Product	品質管理制度株式: :-test and the Full Quality
(六) 試験	会報告編號;					ment System or the Product Management Module
	Report No. 也指定文件:					
Oth	er Documents	-			5 8	
ypesorAppi	canon					
72027730000 M		申請人代碼:)
□ (- \		(code of the applicant)				
		(原證書號碼; hanges (Original Certificate	eNo.)			
		系列產品 [2.延展申請		補換或加	
		fsenies of the type & atk.esk.ebr / n⊆ n⊒ •	Extension of the v	alidity period Re	issue of the certi	ficate
		奏發證書(原因:_ n for authorization(Address	ofDesignated repres	entative)		
	□ 5.其他_			5.00°9936765		795
	Others					
the applicant	度可自除性 agrees to comply v	E 品級證相關規範並 vnn the requirements for ce	上配合提供數数 artification and supply	評估所領之任何 mbrmation needed to:	質別。 revaluation of pr	roducts to be certified.
	9 500	50	1860			
9994 	•			The following tab		由受理单位模寫 out by the authority.
÷、薩戀等■	4 *	State		76 2500	評鑑費	其他
六、 應繳費用 收費類別	₹ 查費	補換發證書質	年貨	二一 / 例 / / / 图		
		補換發證書資	牛買	<i>→ N</i> €/10, 12	1-0	28.54

檢驗。度量衡。驗證 · Inspection · Metrology · Certification



基本文件--符合型式聲明書

Bureau of Standards, Metrology and Inspection

白願性產品驗證申請作業程序 行政 380-75

符合型式聲明書

Declaration of Conformity to Type

本申請人切結保證經費機關(構)審查核可符合登錄模式之自願 性驗證產品,必採各項品質管理措施,並確保所同意登錄之商品,於 生產時與型式試驗報告之原型式一致。商品資料如下:

I hereby declares that the products described below registered under the BSMI's Voluntary Product

Certification Scheme by following the appropriate modules are subject to the necessary quality management measures
and assure that they are identical to the prototype which is the subject of the test report.

- 一、中文名稱:
- 二、英文名稱: English name
- 三、型 Type
- 四、系列產品: Series of the type

倘因違反本聲明書所保證之內容,經費機關(構)通知限期改正 ,逾期未能改正者,或違規使用自願性產品驗證標結者,除同意依自 願性產品驗證實施辦法核處外;本申請人願意擔負起所有相關法律責

Where violations of this declaration occur, I agree to correct non-conformity products within a given time limit. If I further failed to correct the products in question or contrary use the Certification Mark of VPC, I do not have the objection to take the legal responsibilities and agree to accept the penalties imposed in accordance with the Voluntary Product Certification.

此致

驗證機關 (構): _____

To: Certification Body:

申請人:_____

青人:_____(簽章)

Person in charge: (Signature)

華民國 年 月 日 ste (year) (month) (day) 申請人應確保及聲明 其生產廠場所製造之 產品與產品試驗之原 型式一致。

檢驗。度量衡。驗證 Certification Metrology · Certification



2

技術文件--階梯組件自願性產品驗證型式分類表

	Е	h	k	r
м	m	h	v	v

兒童遊戲場階梯組件自願性產品驗證型式分類表

		F月				
章 社			 			
在三音:	料如下:		_ 78			-
-						
二、英	文名籍:			574		
三、廠	牌及國別:	14		<u> </u>		
	請型式試驗					
五、型	式分類(※同	司生產廠場、同	材質之產品屬同一型	过去。同一	型式中,	採
7.6		型式,其餘為月	(1) - 1년 - 원인 보면 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10		273 200	Mode
53030 0 00030			10.00.77/2000 10			
1. 主型	式					
e	철武/철號	功能結構/材質	尺寸(請填數	(位及單位)		颜色
			1. 階梯坡度;	į.		
			2, 路板寬度;		- 25.	
			3. 踏板深度:		-02	
主型式			4. 查查升度:			
			4. 2 1 T.S.		13)	
			倘陪据本题含有扶手物	件(即階梯與	扶手條—	
			建成型),結集度以下	*#:		
			5. 扶手直徑或最大截面.	直徑:		
			6. 扶手高度:		1.5	
	la e		VI 3/L 7 (6/32.)		- 125 255	
	and b					
0 4 5						
2. 鼻列	22			(值及單位))	-0
2. 鼻列	21		尺寸(箭填塞			
条列型式	#(# / # (#)	功能益極/計單	1/7/1/7/17/17			额 8
50 2 050	#(# / # (#)	功能結構/材質	尺寸(請錄重 1,階梯坡度 2,站板寬度 5,扶手直徑或最大級面	3. 踏板深度	4. 查直升度	10000

六、申請型式試驗報告技術文件檢核表	(應分別檢具下列1-4文件一式三份)
-------------------	--------------------

- 1. □自願性產品驗證型式分類表
- □產品名稱、示意圖(須標明規格尺寸、材質)、製程概要、4 吋x6 吋以上彩色照片
- □生型式及系列型式之樣品各一件 (※所需件數依實際需要由試驗室決定)

七、備註:

系列型式產品中,倘具備與主型式或其他系列型式相同構造之零件, 且申請人可出具相關證明文件者,可免除重複之檢驗項目測試。

審核單位 (型式:	填表單位	
審查結果(包括型式認定	、型式試驗報告):	申請者:
試驗室主管	經辦人	申請者簽章



技術文件—滑梯組件自願性產品驗證型式分類表

兒童遊戲場滑梯組件自願性產品驗證型式分類表

申請人: 氦 括:		
產品資料如下:		
- 、中文名稱:		
二、英文名稱:		
三、廠牌及國別:		
9、申請型式試驗單位:		
五、型式分類(※同生產廠場・	同材質之產品屬同一型	式。同一型式中,

1. 生型式

型式/型號/材質	颜色	尺寸(請	真敷值及單位)
並或		灣槽 1. 清道面高度與長度比; 2. 漲機內態寬度; 3. 推造高度; ※非平滑開放式環機系線 4. 內側直徑; ※非實騰灌機系線	清出段 1. 添出股長度: 2. 添出股份底: 3. 清出股份底: ———————————————————————————————————

2. 系列型式

条列型式 理文编號 型式/型號/材質	颜色	尺寸(锗)	(数值及單位)	
1		清措 1. 清道面高度與長度比: 2. 濃燥內態寬度: 3. 指邊高度: ※非平滑開放式環境気態 4. 內側直徑: ※非實嚴潰緩急態	清出段 1. 該出級長度; 2. 該出級無度; 3. 清出級結底; ————————————————————————————————————	

六、申請型式試驗報告技術文件檢核表	(麻分別給具下列1-4女件一式三份)
-------------------	--------------------

- 1. □自願性產品驗證型式分類表
- □產品名稱、示意圖(須標明規格尺寸、材質)、製程概要、4 吋×6 吋 以上彩色照片
- □生型式及系列型式之樣品各一件 (※所寫件數依實際需要由試驗室決定)

七、備註:

系列型式產品中,倘具備與生型式或其他系列型式相同構造之零件, 且申請人可出具相關證明文件者,可免除重複之檢驗項目測試。

審核單位 (型式:	填表單位	
審查結果(包括型式認定	、型式試驗報告):	申請者:
試驗室主管	經辦人	申請者簽章
		8



技術文件--鋪面地墊自願性產品驗證型式分類表

主型式 2. 系列型式 8.列型式 形式/形数 計留 單片尺寸(锗碳數值及單位) 翻名	學衣口別		_月日		
產品資料如下: 一、中文名稱: 二、英文名稱: 三、廠牌及國別: 四、申請型式試驗單位: 五、型式分類(※同生產廠場、同材質之產品屬同一型式。同一型式中,お 最複雜者為生型式,其餘為系列型式。) 1. 生型式 型式/型號 材質 單片尺寸(請填數值及單位) 额点 2. 系列型式 與次編號 型式/型號 材質 單片尺寸(請填數值及單位) 额点	申請人:	.,		8	
一、中文名稱: 二、英文名稱: 三、廢牌及國別: 三、廢牌及國別: 四、申請型式試驗單位: 五、型式分類(※同生產廠場、同材質之產品屬同一型式。同一型式中,核最複雜者為生型式,其餘為系列型式。) 1. 生型式 型式/型號 材質 單月尺寸(請填數值及單位) 類的 全型式 系列型式 與次編號 型式/型號 材質 單月尺寸(請填數值及單位) 類的	電 話:	<u> </u>		傳真:	- 2
二、英文名稱: 三、廠牌及國別: 四、申請型式試驗單位: 五、型式分類(※同生產廠場、同材質之產品屬同一型式。同一型式中,於 最複雜者為主型式,其餘為系列型式。) 1. 主型式 型式/型號 材質 單片尺寸(請填數值及單位) 類的 2. 系列型式 與次編號 型式/型號 材質 單片尺寸(請填數值及單位) 類的					
二、英文名稱: 三、廠牌及國別: 四、申請型式試驗單位: 五、型式分類(※同生產廠場、同材質之產品屬同一型式。同一型式中,於 最複雜者為主型式,其餘為系列型式。) 1. 主型式 型式/型號 材質 單片尺寸(請填數值及單位) 類的 2. 系列型式 與次編號 型式/型號 材質 單片尺寸(請填數值及單位) 類的	一、中文	.名稱:			
四、申請型式試驗單位: 在、型式分類(※同生產廠場、同材質之產品屬同一型式。同一型式中,书 最複雜者為主型式,其餘為系列型式。) 1. 主型式 型式/型號 材質 單片尺寸(請填數值及單位) 類 3 2. 系列型式 與次編號 型式/型號 材質 單片尺寸(請填數值及單位) 類 3	二、英文	.名稱:			
五、型式分類(※同生產廠場、同材質之產品屬同一型式。同一型式中,於最複雜者為主型式,其餘為系列型式。) . 生型式 型式/型號 材質 單片尺寸(請填數值及單位) 额的 2. 系列型式 型式/型號 材質 單片尺寸(請填數值及單位) 额的 1. 1		10 to			
最複雜者為主型式,其餘為系列型式。) 1. 主型式 型式/型號 材質 單片尺寸(锗填數值及單位) 颜色 2. 系列型式 系列型式 要式/型號 材質 單片尺寸(锗填數值及單位) 颜色 1. 2				CALLER THE STATE OF THE STATE O	- SE
主型式 2.	1. 主型:	t T	22.02.611	and the second attraction and the second accordance to	unicese
2.		型式/型號	封貿	單片尺寸(請填數值及單位)	颜色
 8.列型式 領文編號 型式/型號 材質 單片尺寸(請填數值及單位) 额台 	主型式				
型式/型號 材質 單片尺寸(情報數值及單位) 颜色 1 2	2. 系列型	型式			
2	条列型式 項次編號	型式/型銃	好貨	單片尺寸(锗線數值及單位)	ân ê
	1				
3					
	2				

275/J. Utom (1994)	負性產品驗證	£ 20 11 75 W			
0					
	B 名稱、示意 上彩色照片	圖(須標明規模	F尺寸、材質)	、製程概要	· 4 = 1×6 = 1
3. □主力	y式及系列型	式之樣品各一個	-		
(%	所需件數依予	F際需要由試驗	室决定)		

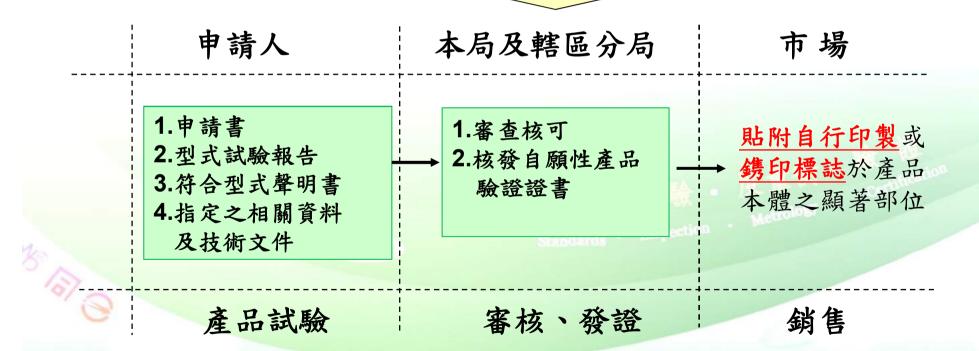
審核單位 (型式:	填表單位	
審查結果(包括型式認定	申請者:	
試驗室主管	經辦人	申請者簽章
		5



驗證方式

辦理時間:

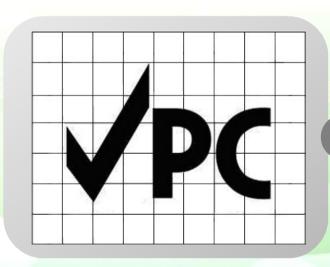
15個工作天(等待補送資料之時間不計) 另抽測樣品者加計15個工作天。





自願性產品驗證標誌

- ❖ 由證書名義人貼附自行印製或鎸印標誌於產品本體之 顯著部位,應使用不易變質之材質製作,以不易磨滅、 永久固定方式標示。
- ❖ 標誌無須固定尺寸,但須為適當比例大小且內容清晰 可辨。



方格子僅供比例參考無須列印



自願性產品驗證標誌

- ❖標誌下方應標示「C-S」(代表意義為「Chemical化工類產品—Safety安規測試領域」)、「V00000-BSMI」(00000為廠商代碼,由本局或所屬轄區分局發給證書時指定)及「登錄批號」,並應緊鄰圖式。
- ❖ 登錄批號應以七碼阿拉伯數字代表, 第一、二碼為製造日期之西元年之 後二碼;第三、四碼為製造日期月 份;第五~七碼為流水號。

範例



Batch no: 1801001



費用

*檢驗費:依指定試驗室之收費規定計收(由試驗室收取)

❖審查費:每一型式新臺幣5000元

系列型式每件新臺幣3000元

*年費:每一型式2000元

備註:

證照費:證書之補發、換發或加發,每份新臺幣500元

